

Bestimmung der Brandkennziffer von PLICA UV-FLEX

TÜV SÜD Process Safety · Mattenstrasse 24 · CH-4002 Basel · Schweiz

Plica AG
Zürcherstrasse 350
CH - 8500 Frauenfeld



Process Safety

**Mehr Sicherheit.
Mehr Wert.**

Zusammenfassung:

Brandkennziffer:

Rohrtyp M16 bis M63 **5 . 2**

(Abgeleitetes Ergebnis der Prüfungen)

Die Prüfung erfolgte gemäss der „Wegleitung für Feuerpolizeivorschriften: Baustoffe und Bauteile“, Teil B: Prüfbestimmungen, Ausgabe 1988 (mit Nachträgen 1990, 1994, 1995 und 2005) der: Vereinigung Kantonalen Feuerversicherungen (VKF), Bundesgasse 20, Postfach 8576, CH-3001 Bern.

Dieser Prüfbericht hat eine Gültigkeit von 5 Jahren nach Ausstellung.

Die einzelnen Prüfergebnisse befinden sich in den Tabellen ab Seite 2.

P. Weiß

Patrick Weiss
Laborleiter

Ch. Kubinsky

Christian Kubinsky
Prüf- und Laborleiter

Die Brandkennziffer beschreibt die Eigenschaften der geprüften Produkte bei Einwirkungen von Hitze und Flamme unter kontrollierten Laborbedingungen. Aus dieser Kennzahl dürfen keine Folgerungen über das Brandverhalten der Produkte bei den Bedingungen eines wirklichen Feuers abgeleitet werden. Die Identität der Erzeugnisse mit dem Prüfmuster wird von der Prüfstelle nicht überwacht.

Datum: 07.03.2018

Unsere Zeichen: PRS-/KU

Bericht Nr.
401200-18-0084-01&02

Das Dokument besteht aus
2 Seiten.
Seite 1 von 2

Die auszugsweise Wiedergabe
des Dokumentes und die
Verwendung zu Werbezwecken
bedürfen der schriftlichen
Genehmigung der
TÜV SÜD Process Safety .

Die Prüfergebnisse beziehen
sich ausschliesslich auf die
untersuchten Prüfgegenstände.



egolf

Sitz: Zürich
Handelsregister Zürich:
CH-036.3.045.931-7
MWSt Nr. CHE-115.162.623

Geschäftsleitung:
Stefan Bauer
Dr. Jean-Michel Dien

Telefon: +41 (0)58 517-8020
Telefax: +41 (0)58 517-8021
www.tuev-sued.ch

TÜV[®]

TÜV SÜD Schweiz AG
Process Safety
Mattenstrasse 24
4002 Basel
Schweiz



Prüfgegenstand

Musterbezeichnung PLICA UV-FLEX

Die Musterbezeichnung entspricht den Angaben des Auftraggebers. Eine weitere Verifizierung wird nicht vorgenommen.

Musterbeschreibung laut Auftraggeber: Flexibles, korrosionsfestes, gewelltes Kunststoffrohr, UV-stabilisiert aus mod. PVC.
 M16: ØAussen = 16.0mm; ØInnen = 10.9mm
 M63: ØAussen = 63.0mm; ØInnen = 50.5mm
 Farbe: schwarz.
 Muster im Labor hergestellt, Wandstärken ca. 0.3mm (M16) und ca. 0.6mm (M63)

Das Probematerial wurde vom Auftraggeber zur Verfügung gestellt.

Eingangsdatum 02.02.2018

Angewandte Arbeitsvorschriften

SAV-Nr.: 241 (Bestimmung des Brennbarkeitsgrades)

SAV-Nr.: 242 (Bestimmung des Qualmgrades)

Durchführung der Prüfung

Die Bestimmungen wurden im Labor für Brand-, Explosionsschutz und Elektrostatik der TÜV SÜD Process Safety in Basel durchgeführt. Das Prüfverfahren beruht auf empirischen Grundlagen. Die Qualität des Prüfverfahrens wird durch periodische Vergleichsversuche mit anderen Labors oder mit Referenzgegenständen überwacht.

Das Produkt wurde bei Raumtemperatur klimatisiert.

Resultate und Auswertung

Grundtest:

- Brenndauer bzw. Zeit (in Sekunden)
- Oberkante erreicht (150mm)
Baumwollfaden durchgebrannt.
- Flammenausbreitungshöhe (in mm)
Visuelle Beobachtung der Flammenspitze.
- verkohlt bis (in mm)
- Filterpapier entflammt?

M16			M63		
17	17	17	17	16	17
Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
40	60	60	60	55	50
25	25	30	6	15	20
Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein

Brennverhalten: schwerbrennbar

Qualmtest:

Bestimmung des Qualmgrades (*auf Sieb*) / Probemasse 3.5g

- Lichtabsorption in %
- Mittelwert

45	55	63	63	68	44
57%					

Qualmverhalten: mittlere Qualmbildung

Ende experimenteller Teil: 26.02.2018