

# Bestimmung der Brandkennziffer von PLICA UV-FLEX

TÜV SÜD Process Safety · Mattenstrasse 24 · CH-4002 Basel · Schweiz

Plica AG  
Zürcherstrasse 350  
CH - 8500 Frauenfeld



Process Safety

**Mehr Sicherheit.  
Mehr Wert.**

## Zusammenfassung:

**Brandkennziffer:**

**Rohrtyp M16 bis M63** **5 . 2**

*(Abgeleitetes Ergebnis der Prüfungen)*

Die Prüfung erfolgte gemäss der „Wegleitung für Feuerpolizeivorschriften: Baustoffe und Bauteile“, Teil B: Prüfbestimmungen, Ausgabe 1988 (mit Nachträgen 1990, 1994, 1995 und 2005) der: Vereinigung Kantonalen Feuerversicherungen (VKF), Bundesgasse 20, Postfach 8576, CH-3001 Bern.

Dieser Prüfbericht hat eine Gültigkeit von 5 Jahren nach Ausstellung.

Die einzelnen Prüfergebnisse befinden sich in den Tabellen ab Seite 2.

*P. Weiß*

Patrick Weiss  
Laborleiter

*Ch. Kubinsky*

Christian Kubinsky  
Prüf- und Laborleiter

Die Brandkennziffer beschreibt die Eigenschaften der geprüften Produkte bei Einwirkungen von Hitze und Flamme unter kontrollierten Laborbedingungen. Aus dieser Kennzahl dürfen keine Folgerungen über das Brandverhalten der Produkte bei den Bedingungen eines wirklichen Feuers abgeleitet werden. Die Identität der Erzeugnisse mit dem Prüfmuster wird von der Prüfstelle nicht überwacht.

**Datum: 07.03.2018**

Unsere Zeichen: PRS-/KU

Bericht Nr.  
401200-18-0084-01&02

Das Dokument besteht aus  
2 Seiten.  
Seite 1 von 2

Die auszugsweise Wiedergabe  
des Dokumentes und die  
Verwendung zu Werbezwecken  
bedürfen der schriftlichen  
Genehmigung der  
TÜV SÜD Process Safety .

Die Prüfergebnisse beziehen  
sich ausschliesslich auf die  
untersuchten Prüfgegenstände.



egolf

Sitz: Zürich  
Handelsregister Zürich:  
CH-036.3.045.931-7  
MWSt Nr. CHE-115.162.623

Geschäftsleitung:  
Stefan Bauer  
Dr. Jean-Michel Dien

Telefon: +41 (0)58 517-8020  
Telefax: +41 (0)58 517-8021  
[www.tuev-sued.ch](http://www.tuev-sued.ch)

**TÜV**<sup>®</sup>

TÜV SÜD Schweiz AG  
Process Safety  
Mattenstrasse 24  
4002 Basel  
Schweiz



**Prüfgegenstand**

**Musterbezeichnung**    **PLICA UV-FLEX**

Die Musterbezeichnung entspricht den Angaben des Auftraggebers. Eine weitere Verifizierung wird nicht vorgenommen.

**Musterbeschreibung laut Auftraggeber:**    Flexibles, korrosionsfestes, gewelltes Kunststoffrohr, UV-stabilisiert aus mod. PVC.

M16: ØAussen = 16.0mm; ØInnen = 10.9mm

M63: ØAussen = 63.0mm; ØInnen = 50.5mm

Farbe: schwarz.

Muster im Labor hergestellt, Wandstärken ca. 0.3mm (M16) und ca. 0.6mm (M63)

Das Probematerial wurde vom Auftraggeber zur Verfügung gestellt.

**Eingangsdatum**    02.02.2018

**Angewandte Arbeitsvorschriften**

SAV-Nr.: 241 (Bestimmung des Brennbarkeitsgrades)

SAV-Nr.: 242 (Bestimmung des Qualmgrades)

**Durchführung der Prüfung**

Die Bestimmungen wurden im Labor für Brand-, Explosionsschutz und Elektrostatik der TÜV SÜD Process Safety in Basel durchgeführt. Das Prüfverfahren beruht auf empirischen Grundlagen. Die Qualität des Prüfverfahrens wird durch periodische Vergleichsversuche mit anderen Labors oder mit Referenzgegenständen überwacht.

Das Produkt wurde bei Raumtemperatur klimatisiert.

**Resultate und Auswertung**

**Grundtest:**

- Brenndauer bzw. Zeit (in Sekunden)
- Oberkante erreicht (150mm)  
*Baumwollfaden durchgebrannt.*
- Flammenausbreitungshöhe (in mm)  
*Visuelle Beobachtung der Flammenspitze.*
- verkohlt bis (in mm)
- Filterpapier entflammt?

M16			M63		
17	17	17	17	16	17
Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
40	60	60	60	55	50
25	25	30	6	15	20
Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein

**Brennverhalten:** schwerbrennbar

**Qualmtest:**

Bestimmung des Qualmgrades (*auf Sieb*) / Probemasse 3.5g

- Lichtabsorption in %
- Mittelwert

45	55	63	63	68	44
57%					

**Qualmverhalten:** mittlere Qualmbildung

**Ende experimenteller Teil:** 26.02.2018